

RTP 100 FR UV

聚丙烯

RTP Company

Technical Data

产品说明

Flame Retardant - Non-PBDE/PBB

总览

特性	• 阻燃性
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.990	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	1.4 到 2.0	%	ASTM D955

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1030	MPa	ASTM D638
抗张强度	29.6	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10	%	ASTM D638
弯曲模量	1310	MPa	ASTM D790
弯曲强度	37.9	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	37	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	1300	J/m	ASTM D4812

热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	104	°C	
1.8 MPa, 未退火	54.4	°C	

电气性能

	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+16	ohms·cm	ASTM D257

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
3.0 mm, ** Values per RTP Company testing.	V-0		

注射

	额定值	单位制
干燥温度	79	°C
干燥时间	2.0	hr
加工 (熔体) 温度	191 到 232	°C
模具温度	32 到 66	°C
注塑压力	68.9 到 103	MPa

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。